

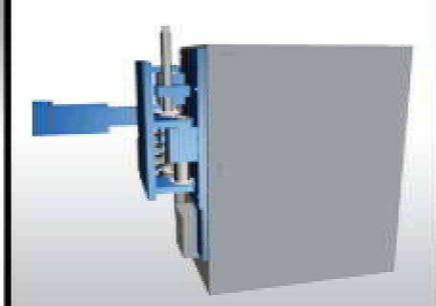
Páskovací zařízení v modulární konstrukci

Univerzální konstrukční řada





Pojezd agregátu



Vyvážení napnutí pásky

Páskovací zařízení vertikální a horizontální Modulární konstrukce

Třemi základními rozdílnými druhy konstrukce Vám nabízíme alternativy pro výběr optimálního řešení páskování pro každý individuální požadavek.

Moduly jsou sériově zhotoveny, každý se stejnou specifikací a se stejnou precizností. Výsledkem jsou vysoká spolehlivost a minimální servisní zásahy.

Základní verze stroje se skládá ze základny, upínacího a svařovacího agregátu CFH-1, vedení pásky, odvíječe KA-4 pro zásobu pásky, všechno jako standardní modul.



Výhody na první pohled!

- Osvědčená a ustálená technika
- Optimální výsledek páskování díky vysokému napnutí a přídržné síle, až 5.500 N
- Vysoké stlačení balíků, pokud je potřebné
- Modulární a tím reprodukovatelná konstrukce
- Snadná integrace do stávajícího dopravníkového systému
- Rám vedení pásky je přizpůsoben požadavkům zákazníka.
- Vybaveno páskovací technikou vedoucí na trhu, páskovacím agregátem Cyklop CFH-1 včetně intervalové upínací techniky

Podle rozměrů nákladu je montováno vedení pásky na šířku a výšku na principu rozšíření zarážky.

Všechny funkce stroje jsou programově elektronicky ovládány, pomocí displeje nebo 5,7" dotykového panelu.

Stroje jsou sestaveny v jedné ze dvou verzí:

- jako XF-model: kanál vedení pásky je trvale uzavřen.
- jako XP-model: kanál vedení pásky je otevřen a jeho povyblivá část, označována jako bajonet je motoricky poháněn. Tento bajonet otevírá a uzavírá kanál vedení pásky.

Tato verze je nutná, když má páska procházet paletou, tj. mezi prkna palet. U euro-palet je to páskování příčné. Všechny stroje odpovídají směrnici 2006/42/EG.

Podle způsobu použití mohou být integrovány následující standardní moduly:

Pojezd agregátu

Agregát přijede automaticky na náklad. Náklad nemusí být vyrovnán ke straně agregátu.

Vyvážení napnutí pásky

Napnutí pásky je rovnoměrně rozděleno kolem nákladu. Zvýší se přídržná síla.

Odvíječ KA-4 Tandem

Dvojitý zásobník pásky a místo šetřící uspořádání rolí vedle sebe je jednoznačnou výhodou pro plně automatické páskovací stroje s vysokým výkonem.



XP 112 M / použití: dřevotřízkové desky

Série XF / XP 112 M

Páskování vertikální - páskovací agregát z boku

Funkce

Náklad je dopraven do požadované páskovací polohy a proces páskování je automaticky spuštěn.

Páska je zavedena do vodítek pásy kolem nákladu a optimálním upnutím na nákladu utažena, svařena a odstřižena.

Průběh je opakován, podle počtu zapáskování nákladu.



Výhody na první pohled!

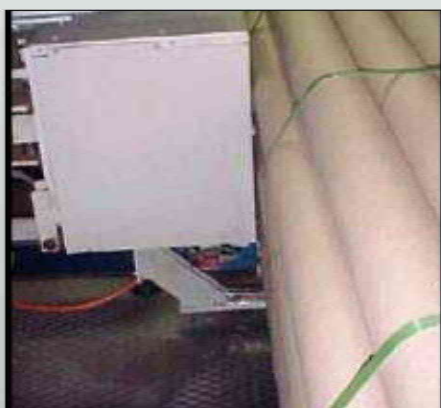
- Kompaktní, malá potřeba místa
- Lehký přístup ke všem mechanickým komponentům, pro usnadnění servisu a údržby
- Rychlé a hospodárné zhotovení
- Optimální obslužnost pomocí 5,7" dotykového panelu

Hlavní specifikace

- Přizpůsobitelné na výšku dopravníku 150 až 950 mm
- Rám vedení pásy na principu rozšíření zarážky, přizpůsobitelný na: šířku nákladu 300 až 2.000 mm
výšku nákladu 300 až 3.000 mm
- Pojezd agregátu 500 mm
- Plně elektricky poháněný. Není nutná žádná pneumatika.



- Základní rám
- Svařovací agregát s pojezdem
- Vedení pásy, variabilní
- Odvíječ se zásobníkem pásy
- Jazyk vedení pásy s pohonem



XP 112 M / použití: lepenkové dutinky



XPV 111 M / použití: olověné pruty

Série XF / XP 111 M

Páskování vertikální - páskovací agregát zhora

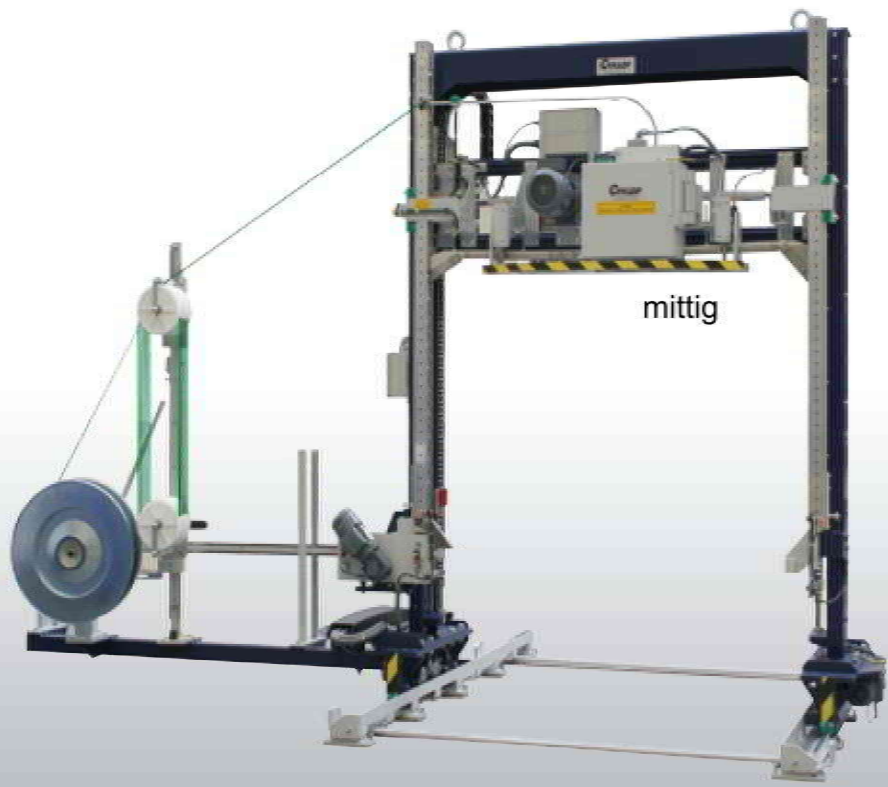
Funkce

XF/XP 111 MVB

Páskovací agregát klesne na horní hranu baleného předmětu. Výškový rozdíl mezi nejvyšším a nejnižším nákladem může být max. 550 mm.

XF/XP 111 MKB

Na paletu neklesá samostatný agregát nýbrž celkový horní rám vedení pásky. Dokonce i při výšce palety pouhých 210 mm. lze tuto paletu páskovat.



Výhody na první pohled!

- Agregát, resp. zařízení pojezdu rámu a vyvážení napnutí pásky je standard. Napnutí pásky na náklad je vždy optimální.
- Nad baleným předmětem zůstává vázací agregát vždy ochráněn před prachem a špínou a tím funkční.
- Pokud náklad na paletě na dopravníku stojí přibližně uprostřed, můžou být také bezproblémově zapáskovány náklady velmi rozdílných velikostí (D x Š).

Hlavní specifikace

- Výška dopravníku 110 až 1.000 mm
- Rám vedení pásky přizpůsobený pro šířku nákladu 500 až 2.100 mm a výšku nákladu 210 až 2.200 mm
- Plně elektricky poháněný. Není nutná žádná pneumatika.

Volitelně je k dispozici pojezd stroje XPV. S tímto pojezdem můžou být přístupny různé, volně definovatelné pozice páskování, aniž by se musela aktivovat dopravní technika.

Toto je nutné, např. ve stavebním průmyslu. Zde jsou často přednastaveny pevné taktory dopravníkového systému, a proto počet a vzdálenost vertikálního páskování zajišťuje tento pojezd.



Pohon pojezdu stroje XPV 111 MVB